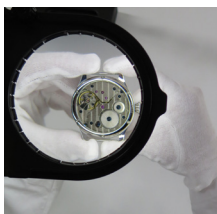
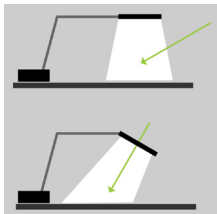


SPIRAL IL-5400 ARBEITSPLATZ BELEUCHTUNGSSYSTEM

Hochleistungs - Inspektionslampe



Die Spiral IL-5400 ist eine Hochleistungs - Inspektionslampe, die in Zusammenarbeit mit führenden Herstellern der Uhrenindustrie entwickelt wurde. Ihr außergewöhnlich diffuses und homogenes Licht, ermöglicht eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs bei 5400°K Farbtemperatur.

Durch den Federmechanismus des Tragarms der Lampe, ist es möglich die Probe unter verschiedenen Beleuchtungswinkeln zu untersuchen. Die Position der Leuchte kann einfach an unterschiedlichste Bedürfnisse angepasst werden. Der geschwungene Leuchtkopf strahlt keine Wärme ab und kann mit einer optionalen Vergrößerungslinse und einer Lichtbox erweitert werden. Die Lichtbox ermöglicht eine genaue Begutachtung der Probe, ohne störende Einflüsse durch das Umgebungslicht. Durch den Einsatz des Spiral IL-5400 Beleuchtungssystems, kann die Produktivität der Qualitätskontrollen um mehr als 25% gesteigert werden.

L.E.S.S. Beleuchtungssysteme zeigen die gleichen optischen Eigenschaften (Farbtemperatur, Homogenität und Diffusität des Lichts) unabhängig von der Produktlinie (Mikroskopie, Machine Vision, Arbeitsplatzbeleuchtung). Die Lichtqualität bleibt über die gesamte Lebensdauer des Systems erhalten. Diese Beständigkeit sichert eine stabile Referenz auf zwei Ebenen. Zum Einen über die Zeit und zum Anderen entlang der ganzen Fertigungskette. Dadurch erreicht man eine durchgehende Standardisierung und zeitsparende Prüfabläufe.

Vorteile

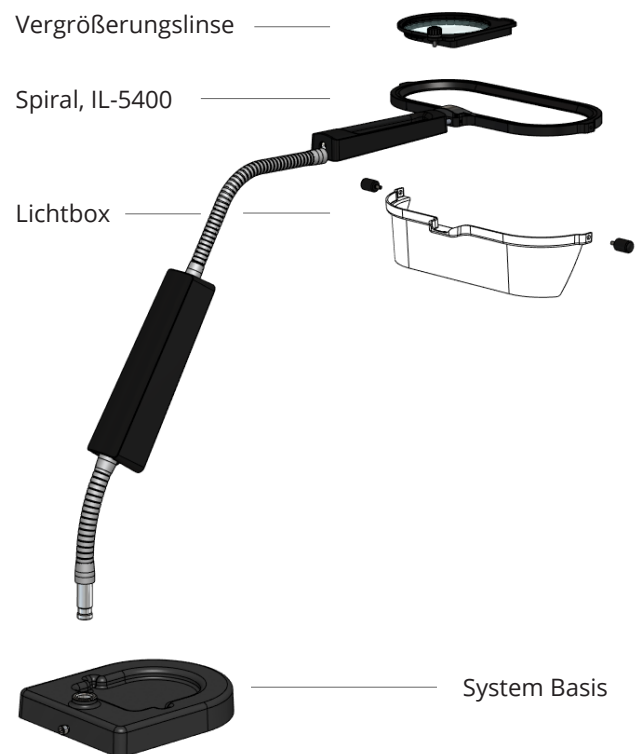
- Komfort: geringere Ermüdung der Augen und keine Wärmeabstrahlung am Lampenkopf.
- Ergonomie: unterschiedliche Arbeitspositionen sind möglich. Das verringert die Gefahr von Nacken und Rückenproblemen beim Bedienpersonal und minimiert die Ausfallzeiten.
- Erweiterbarkeit: Einsatz von Zubehör wie Vergrößerungslinsen oder Lichtbox sind möglich.



SPIRAL IL-5400 ARBEITSPLATZ BELEUCHTUNGSSYSTEM

Technische Daten

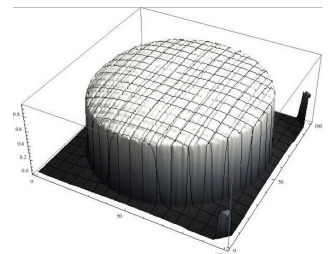
Produkt	IL-5400
Produktlinie	Arbeitsplatz Beleuchtungssysteme
Farbtemperatur	5 400 K
Helligkeit (bei 15 cm)	> 2 500 lx
Energieverbrauch	Ca. 10 W
Innerer Durchmesser	260 x 100 mm 10.2 x 3.4 inches
Äußerer Durchmesser	300 x 145 mm 11.8 x 5.7 inches
Tragarm	800 mm 31.5 inches
Werkbank Befestigung Durchmesser	16 mm 0.6 inches
Lebensdauer	> 20 000 Stunden
Steuereinheit	elektronisch, integriert
Netzschalter	Ein / Aus
Helligkeitssteuerung	keine
Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Schutzklasse	IP 24
Lichtbox	als Zubehör
Vergrößerungslinse (x2)	als Zubehör
Batterie Betrieb	als Zubehör
Netzteil, extern	DC 9 V



Zubehör

- Vergrößerungslinsen: erlauben eine genauere Sicht auf die Probe, mit beiden Augen, z.Bp. bei 2x Vergrößerung.
- Lichtbox: erweitert den Rahmen der Ringleuchte, schattet Fremdlicht ab und erhöht die Gleichmäßigkeit der Ausleuchtung auf den dreidimensionalen Raum
- System - Basis: bietet einen stabilen Stand auf ebenen Oberflächen, sofern die Lampe nicht direkt an der Werkbank befestigt ist.

Extrem gleichmäßiges
Helligkeits Intensitäts
- Profil



RISK CLASS 0
EN 62471 : 2006

EYE-SAFE
CLASS 1 LASER PRODUCT
ICE 60825-1 2014-05

